





Storia Aziendale

C.M.L. Steel S.r.l. è una società specializzata nel settore della **Carpenteria Meccanica Pesante** e nelle **Costruzioni Metalmeccaniche “Civili ed Industriali”**, che opera sino dal 1978, raggiungendo nel corso degli anni notevoli traguardi a livello sia nazionale che internazionale.

La nostra esperienza è basata su varie settori di lavorazione, tra cui:

Attrezzature Metallurgiche (Hot Strip Mill, Roughing Mill)

Settore Marino (Grù Navali e Portuali, Piattaforme Off-Shore)

Settore Movimento Terra e Sollevamento

(Autogrù Gommate, Piattaforme, Carrelli Elevatori/Reach Stackers da porto, Benne ed accessori per movimento Terra)

Settore Automotive (Presse e Calandre)

Settore Trivellazione (Tunnel Boring Machines (TBMs) e Carro Profilo-Casseri)

Settore Energetico (Wind Turbines, Hydro, Pipe Rack Energy, Gas e PetroChemical)

Settore Riciclaggio (Caricatori, Presse Cesoi-Compattatrici)

Settore Impianti per la Lavorazione della Materia Prima/Grezza (Marmo, Carta, Carbone e Vetro)

Settore Macchine Utensili

Settore Teleferiche (Argani e Bobinatori)

*L'azienda inoltre offre un servizio completo, dalla **fornitura** del materiale grezzo alla realizzazione della struttura lavorata e saldata; contemporaneamente ad altre ed eventuali richieste sottoposte direttamente dal cliente.....*

La nostra Azienda si sviluppa su un'area complessiva di 3970 mq coperti “produttivi” e 3046 mq scoperti “adibiti allo stoccaggio del materiale”.

*Altro punto di forza della nostra Azienda è il **servizio di trasporto** con mezzi propri:*

- In sagoma “standard”

- Fuori sagoma con permessi permanenti sia nazionali sia europei che coprono i territori di Slovenia, Croazia, Austria, Svizzera e Germania.

*Inoltre cerchiamo di poter dare al nostro cliente, un servizio di **Garanzia**, attraverso il continuo aggiornamento degli standard qualitativi di certificazione, fornendo un prodotto marchiato CE, in osservanza alle seguenti norme:
ISO 9001:2015 – ISO 3834-2:2006 “integrazione alla EN 1090-1” - ISO 14001:2004 – OHSAS 18001:2007
attraverso nostro Ente Certificatore “TÜV Italia”*

Sabbiatura Lamiera



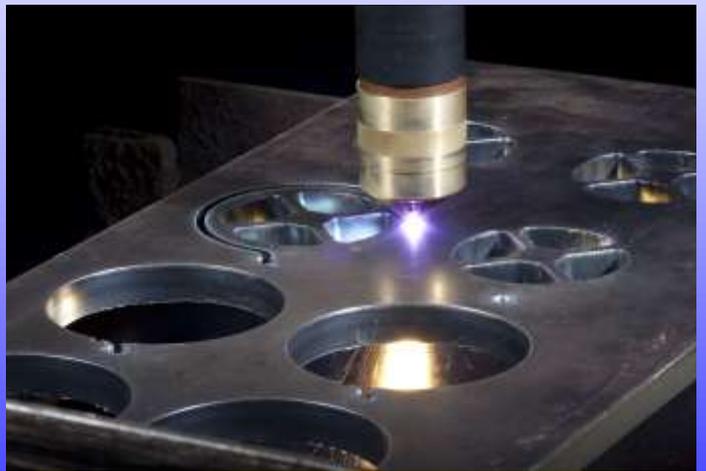
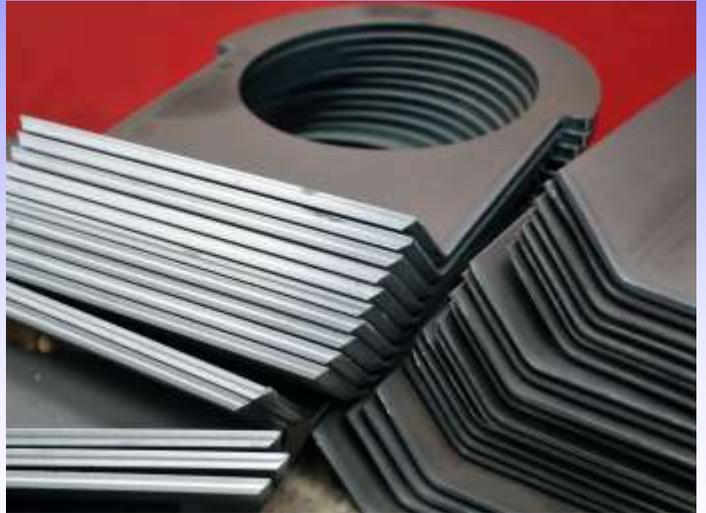


Lavorazione Lamiera

Preparazione materiale

Taglio materiale Plasma HD in alta-definizione





Lavorazione Lamiera

Preparazione materiale

Taglio materiale Ossitaglio



Lavorazione Lamiera

Preparazione materiale

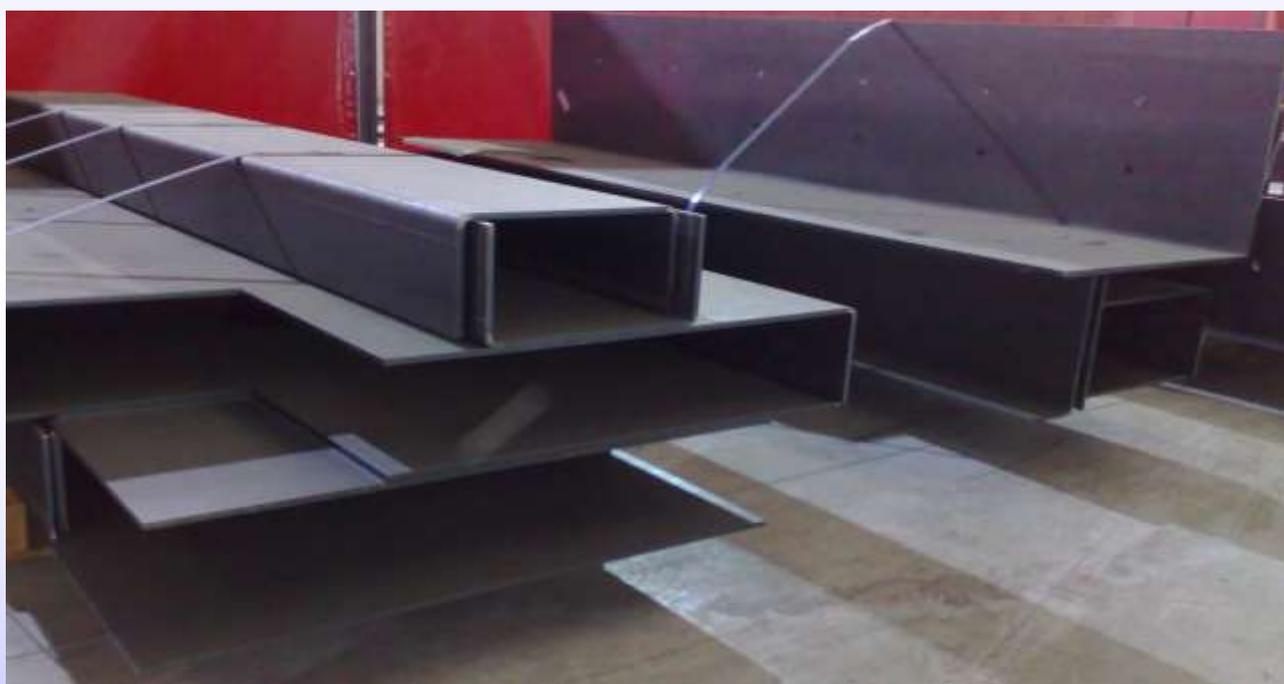
Taglio materiale Laser



Lavorazione Lamiera

Preparazione materiale

Piegatura materiale



Lavorazione Lamiera

Preparazione materiale

Calandratura





Reparto Taglio di grandi dimensioni

Forgiati e Profilati

Capacità Taglio Ø1000





Strutture metalliche

Carpenteria

Costruzione di carro Profilo e Piani di lavoro per la formazione di casseri per Gallerie



Strutture Meccaniche

Carpenteria

Costruzione Trivellatrice orizzontale





Strutture Meccaniche

Carpenteria

Costruzione Telaio / Bracci

Telaio AutoGrù 4 assi



Bracci AutoGrù





Strutture Meccaniche

Carpenteria

Costruzione Strutture Marine

Scafo Marino



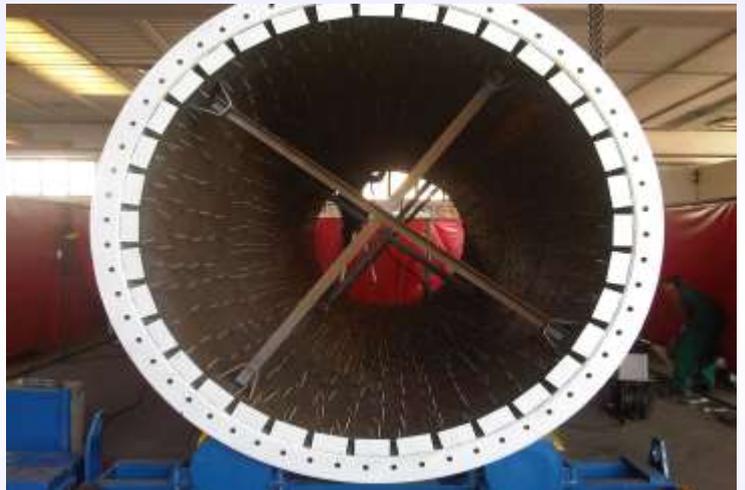
Torretta Marina



Strutture Meccaniche

Carpenteria

Costruzione Caldareria



Strutture Meccaniche
Carpenteria
Costruzione Sottocarro



Strutture Meccaniche
Carpenteria

Costruzione Testata Pressa 125 Ton



Strutture Meccaniche

Carpenteria

Costruzione Attrezzature Rulliere per Ponti



Attrezzature Metallurgiche
Settore Siderurgico

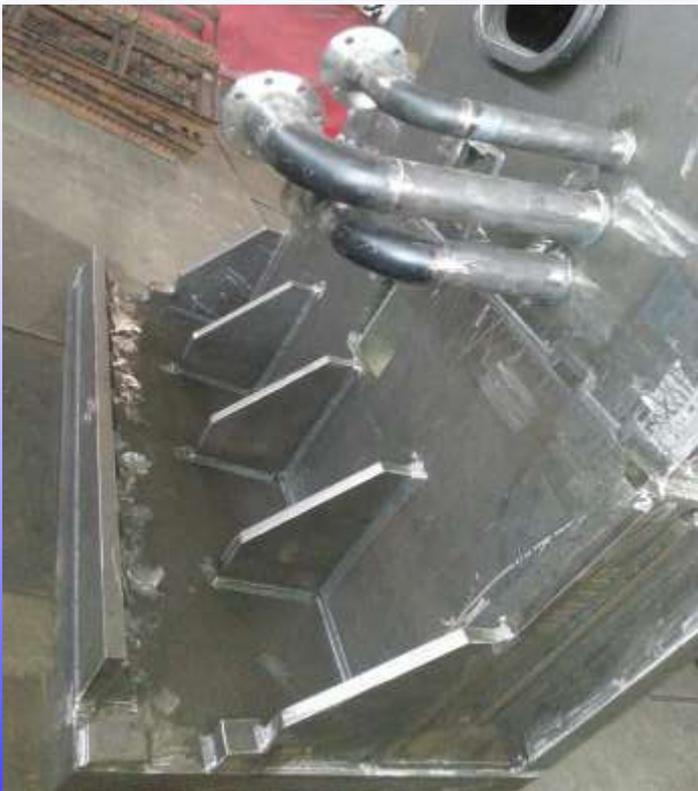












Costruzioni Macchine
Settore del Marmo
Costruzione Ribaltatori



Costruzioni Macchine

Settore del Marmo

Montaggio Ribaltatori



Costruzioni Macchine

Settore del Marmo

Basamenti



Strutture Meccaniche
Carpenteria in genere







Strutture Meccaniche

Carpenteria

Calandra per Carta



Strutture Meccaniche

Carpenteria

Costruzione Forche Hardox 80 Ton

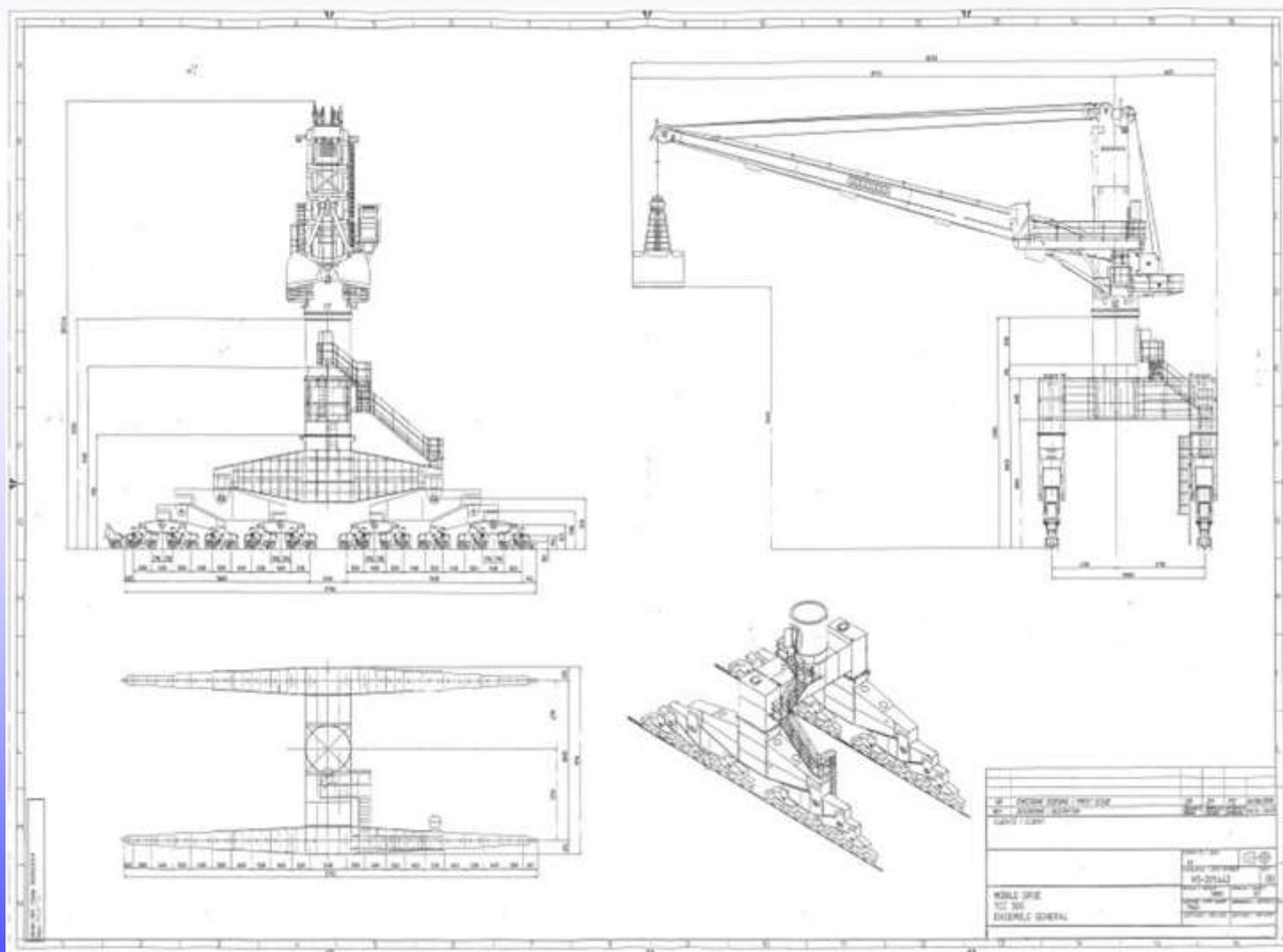




Strutture Meccaniche

Carpenteria

Costruzione Gru Mobile



Strutture Meccaniche

Carpenteria

Costruzione Bilanciere porta 6 ruote



Strutture Meccaniche

Carpenteria

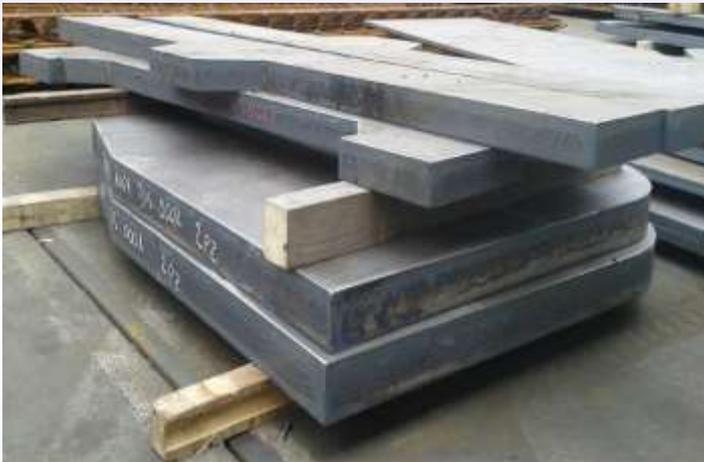
Costruzione Bilanciere porta 10 ruote



Strutture Meccaniche

Carpenteria

Costruzione Travi porta Bilancieri Lato Terra / Mare



Strutture Meccaniche

Carpenteria

Costruzione Trave Principale Gru a benna



Strutture Metalliche

Predalles adibite al completo rifacimento del Basamento di un Ponte

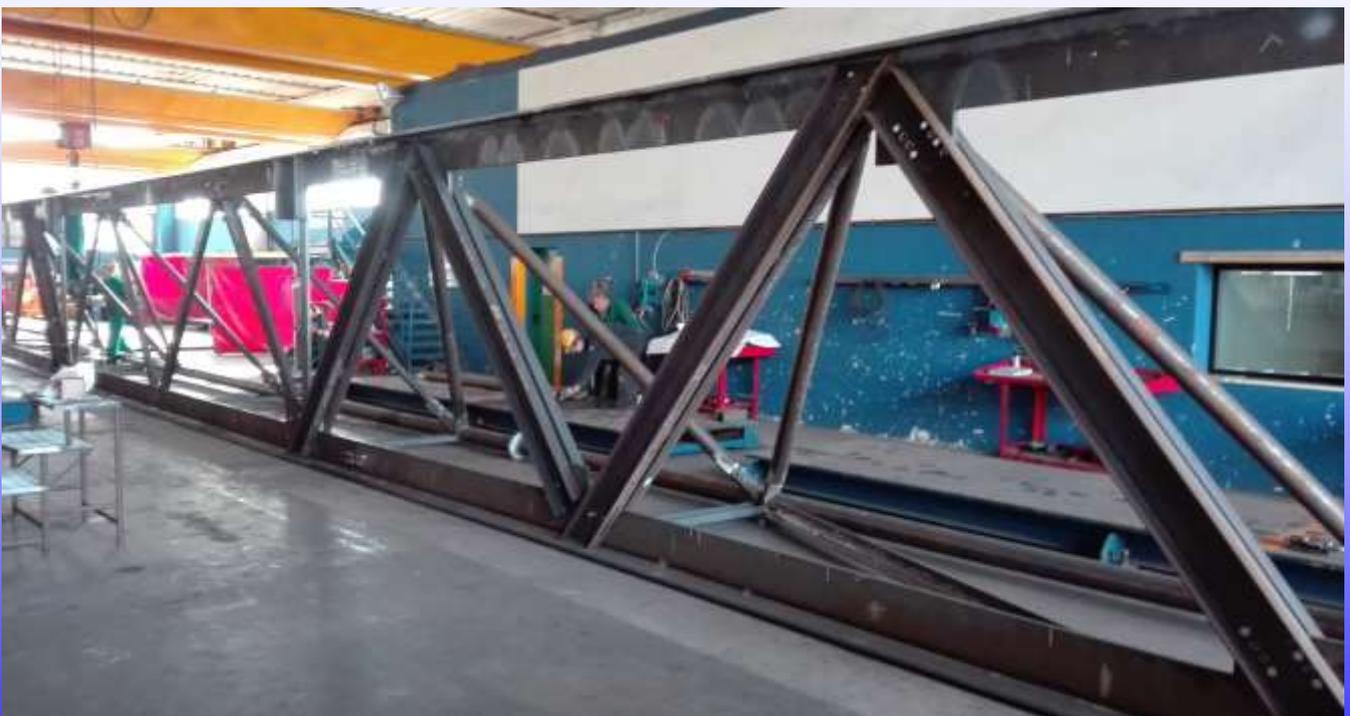


Costruzione di travi elettrosaldate su misura





Travi Reticolari ISO 1090



Strutture Meccaniche

Distensione Termica

C.M.L. Steel S.r.l. offre trattamenti di distensione e normalizzazione sia del materiale saldato sia del ferro forgiato.

Dispone di un forno per il trattamento termico delle dimensioni massime di 10 x 10 x 5 metri, completo di 2 bruciatori, in grado di raggiungere una temperatura pari a 600°C, monitorata passo passo con strumenti digitali certificati.

Grande funzionalità della struttura, è la suddivisione in 2 settori della camera di cottura,

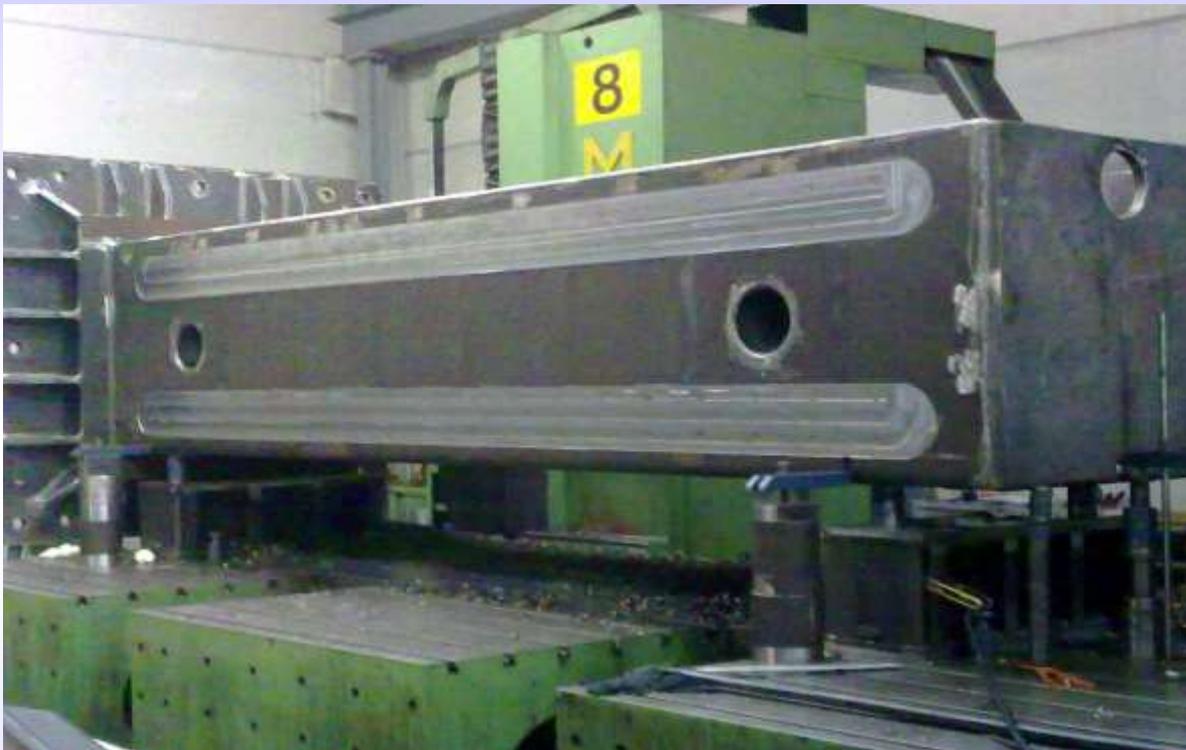
la quale viene strutturata in base alla struttura in sviluppo.





Strutture Meccaniche

Lavorazioni Meccaniche





Sabbiatura

C.M.L. Steel S.r.l.

*offre anche il servizio di sabbiatura:
processo antecedente alla verniciatura, con possibilità di
passaggio da un grado
di SA 1.5 a SA 3.*

La Sabbiatura può essere suddivisa in:

Manuale:

*con utilizzo di graniglia su qualsiasi manufatto;
dimensioni di 1 x 1 x 5 metri.*

Meccanica:

*con l'utilizzo di una granigliatrice a tunnel delle
dimensioni di 3 x 24 x 3 metri,
con lunghezza d'uscita di 24 metri da una parte e dall'altra.*

Granigliatrice Automatica a Tunnel





Sabbiatura Manuale



Verniciatura

C.M.L. Steel S.r.l. ha allestito un reparto per sola verniciatura a liquido, in grado di soddisfare tutte le richieste che vengono sottoposte dal cliente (strutture metalliche/meccaniche di piccole, medie o grandi dimensioni).

Garantendo al cliente la possibilità e la realizzazione dei vari cicli di verniciatura, come il ciclo marino, verniciatura con zincante inorganico, epossidico ecc.

Nello specifico, dispone di un:

- Reparto per verniciatura a parete delle dimensioni di 24 x 3 metri ;*
- Forno preriscaldato a temperatura controllata delle misure di 20 x 10 x 5 metri,*

utilizzato qualora fosse necessario ridurre i tempi di asciugatura.

Forno Preriscaldato

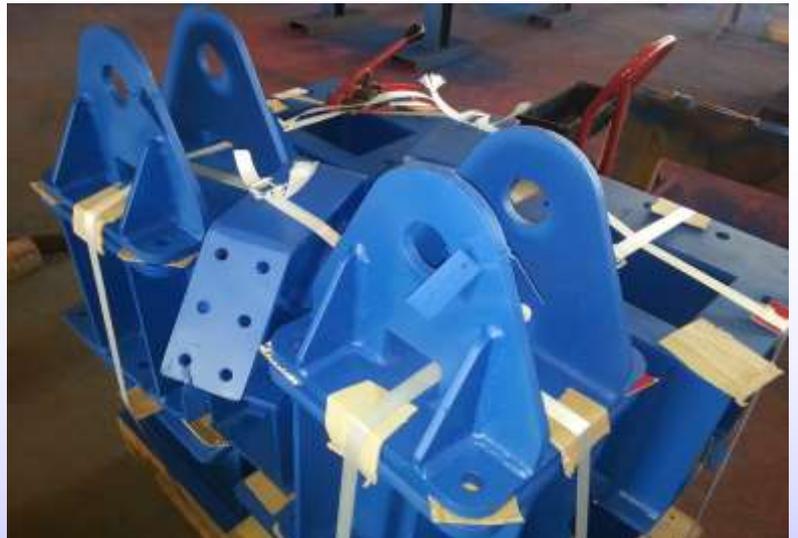


Parete di Verniciatura



Prodotti





























Servizio di Ritiro e Consegna Prodotto Finito





CONTATTI AZIENDALI

Sede Legale:

Via Gen. Chinotto, 24 – 36100 Vicenza (VI)

Sede Operativa:

Via Verona 11, - 36020 Pove Del Grappa (VI)

P.IVA/COD. FISC.: IT00781750286